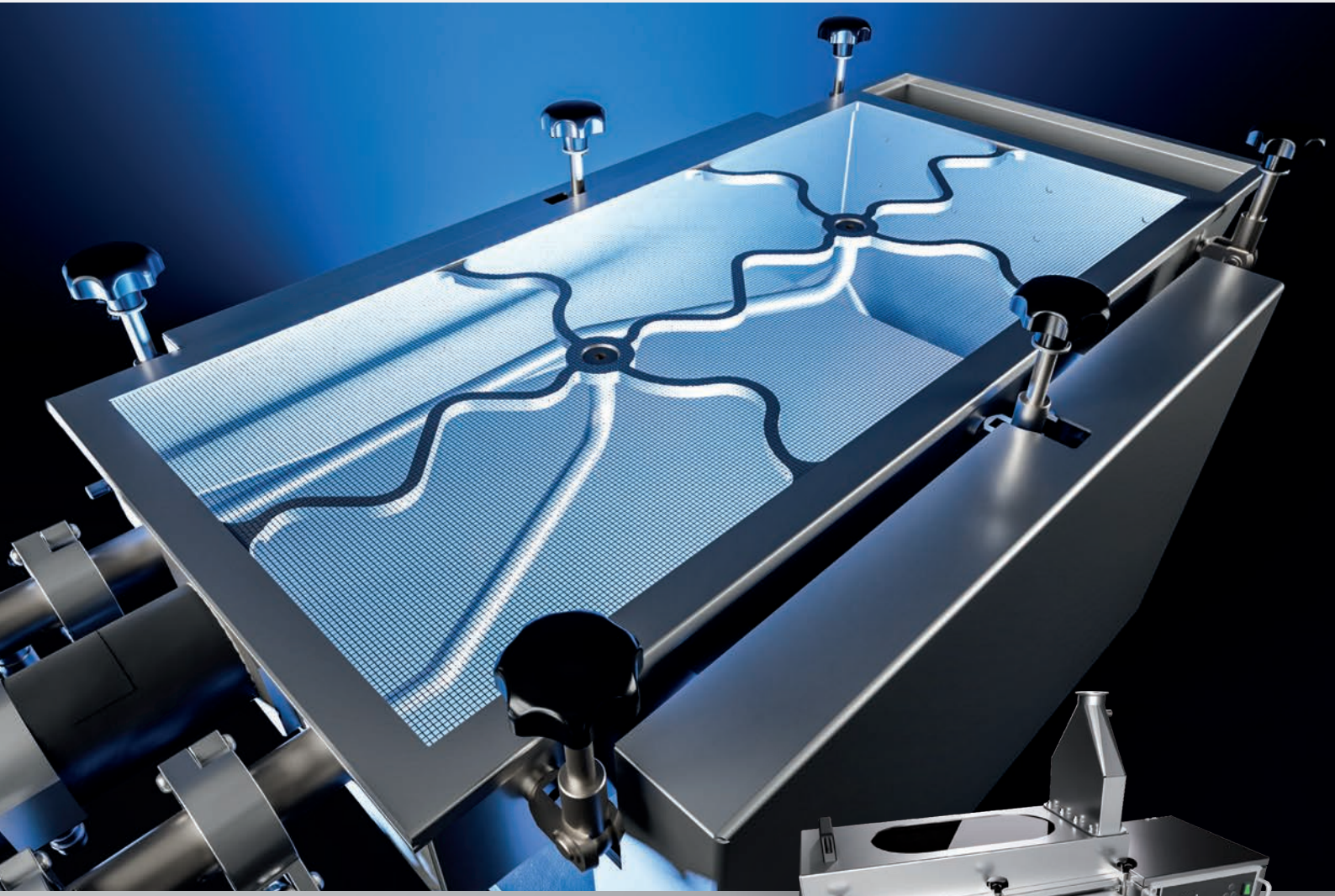
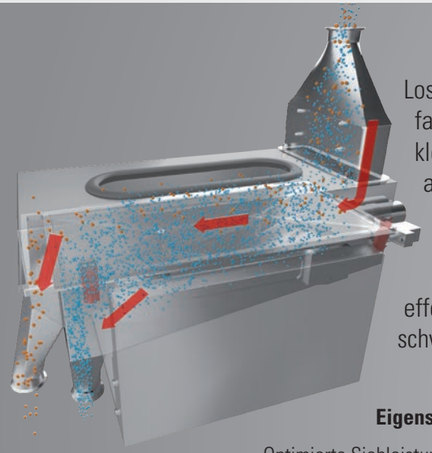
assonic



SONIC SPEED SCREEN /// KSM 500
KOMPAKTSIEBMASCHINE MIT INTEGRIERTER ULTRASCHALLANREGUNG

SONIC SPEED SCREEN KSM 500

Kompaktsiebmaschine mit Ultraschallanregung zur leistungsstarken Siebung von organischem und anorganischem Pulvermaterial.



Losgrößen werden auch in der verfahrenstechnischen Industrie immer kleiner. Für den Einsatz bei Feinstabsiebungen, zur Aufbereitung einzelner Chargen und zum Einsatz im Labor haben wir die neue, kompakte Siebmaschine für die effektive Aufbereitung von feinen und schwierigen Produkten entwickelt.

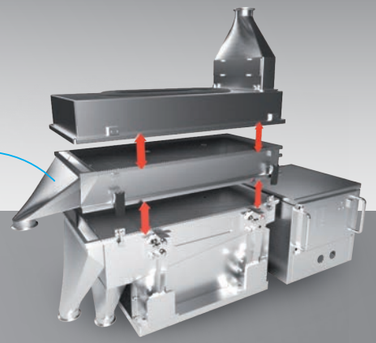
Eigenschaften und Vorteile auf einen Blick

- Optimierte Siebleistung für feine Siebgüter durch Siebe aus gesintertem Edelstahllaminat oder Edelstahlgewebe von 20 - 1.000 µm.
- Aufhebung der Grenzschichtwiderstände zwischen Pulver und Siebkorbgewebe.
- Selbstreinigungswirkung durch Ultraschall und Linearklopfer.
- Abstimmung auf die Rheologie des zu siebenden Produktes durch geeignete niedrigfrequente Siebkorbanregung und den Einsatz von digitalen Ultraschallgeneratoren.
- Sehr Geringer Platzbedarf, unkomplizierte Einbindung in bestehende Anlagen.
- Wahlweise Basis- oder automatische Vollsteuerung. Einbindungsmöglichkeit in bestehende Anlagensteuerungen.
- Lebensmittelkonforme (EHEDG) und ATEX-Version (Zone 20, 22) verfügbar.

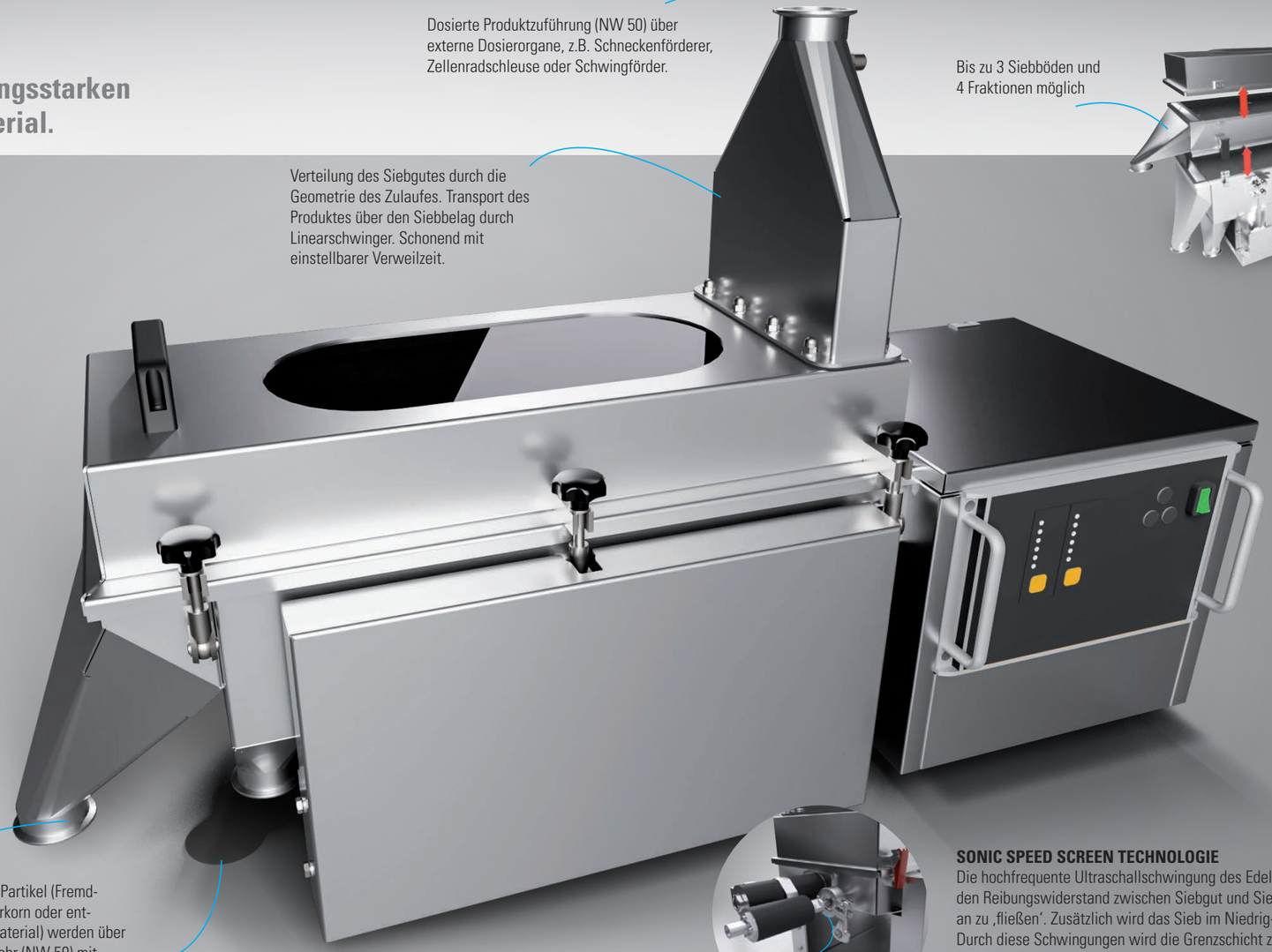
KSM 500 – kompaktes Maschinendesign, hohe Siebleistung bei feinen Siebaufgaben.

Dosierte Produktzuführung (NW 50) über externe Dosierorgane, z.B. Schneckenförderer, Zellenradschleuse oder Schwingförder.

Bis zu 3 Siebböden und 4 Fraktionen möglich

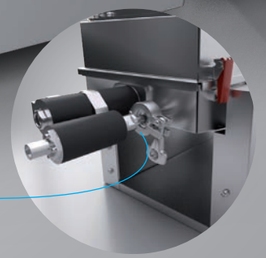


Verteilung des Siebgutes durch die Geometrie des Zulaufes. Transport des Produktes über den Siebbelag durch Linearschwinger. Schonend mit einstellbarer Verweilzeit.



Die groben Partikel (Fremdkörper, Überkorn oder entstaubtes Material) werden über ein Ablaufrohr (NW 50) mit Flex-Verbindung ausgetragen.

Das gesiebte Pulver wird über einen Austragskonus (NW 50) mit Flex-Verbinder ausgetragen.



Gehäuse komplett aus Edelstahl (1.4301). Sämtliche Maschinendurchführungen mit Sperrluftkammer.

SONIC SPEED SCREEN TECHNOLOGIE

Die hochfrequente Ultraschallschwingung des Edelstahl-Siebbelages reduziert den Reibungswiderstand zwischen Siebgut und Siebgewebe: das Siebgut fängt an zu ‚fließen'. Zusätzlich wird das Sieb im Niedrig-Frequenzbereich stimuliert. Durch diese Schwingungen wird die Grenzschicht zwischen Produkt und Sieb ständig erneuert und Verstopfungsneigung verringert.

Diese Kombination aus der direkten Hochfrequenz- und Niedrigfrequenzanregung des Siebbelages führt zu sehr hohen Durchsatzraten.

Optional
- EHEDG-konforme Lebensmittelvariante
- ATEX-zertifizierte (Ex-geschützte) Version in 1D / 3D Ausführung

DORSTENER DRAHTWERKE Group of Companies

TECHNISCHE DATEN

Siebe

Siebleistung:	Das optimale Sieb muss für ein bestimmtes Pulver durch Versuch bestimmt werden.
Material Siebbelag:	Gesinterte mehrlagige Gewebelaminate oder einlagiges Drahtgewebe aus Edelstahl 1.4301 (andere Werkstoffe auf Anfrage)
Maschenweiten:	Wahlweise 20 µm, 25 µm, 40 µm, 45 µm, 63 µm, 90 µm, 100 µm, 120 µm, 150 µm, 300 µm bis 1.000 µm
Siebgröße	500 x 250 mm

Ultraschallanregung

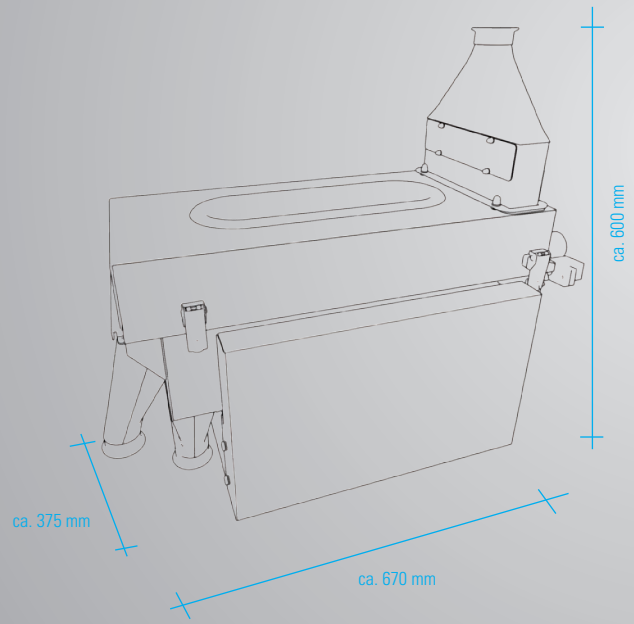
Typ:	Digitaler Generator mit Frequenzvariation
Ultraschallleistung:	Max. 100 W eff, auf das Sieb und Produkt abgestimmt
Frequenzbereich:	30 - 38 KHz (Frequenzvariation)
Konverter:	ATEX-zertifiziert, IP 65
HF-Kabel:	10 m mit Military-Stecker
Maschinendurchführung:	Sperrluftkammer angebaut aussen am Maschinengehäuse

Niedrigfrequente Anregung

Typ:	Pneumatisch, 0 - 1.000 Hz

Automatische Steuerung Mit Programmvorwahl (Siemens SPS-S7)

Basis-Steuerung Manuelle Einstellung aller Parameter



assonic

assonic Dorstener Siebtechnik GmbH
Am Graben 2-6, 42477 Radevormwald, Germany
Tel. +49 (0) 2191 59 11 823, Fax +49 (0) 2191 59 12 008
info@assonic.de, www.assonic.de